



nuova **BN**

**INNOVATION AND TECHNOLOGY
FOR SURGICAL ACTIVITY**





COSA OFFRE



PRODOTTI DI QUALITA'

Nuova BN è specializzata nella progettazione e costruzione di *tavoli operatori radio chirurgici e di una vasta gamma di accessoristica a corredo in grado di soddisfare esigenze chirurgiche sia di base che specialistiche.*

Inoltre produce *gruppi ortopedici, carrelli per gessature, letti per il parto e la chirurgia del parto, barelle per l'endoscopia, tavoli operatori per la Marina Militare e per gli ospedali da campo.*

La linea di prodotti è stata studiata combinando parti d'*acciaio inossidabile*, parti in *alluminio*, con parti in *fibra di carbonio* e laminato alta pressione, materiali in grado di garantire le indispensabili esigenze pratiche di robustezza, funzionalità, radiotrasparenza, facilità nella procedure di pulizia, e soprattutto di *sicurezza*.

Nuova BN ha saputo migliorare continuamente la tecnologia, l'elettronica e la funzionalità meccanica dei suoi prodotti, seguendo la continua evoluzione della ricerca e dell'innovazione, applicandola ai suoi dispositivi medico scientifici, grazie anche alla costante collaborazione e al dialogo dei suoi progettisti con medici e chirurghi qualificati e tecnicamente molto esperti. Grazie alla preparazione dei suoi collaboratori l'azienda è così in grado di soddisfare qualsiasi tipo di esigenza e di specialità chirurgica nonché di adeguare i suoi prodotti alle esigenze specifiche dei suoi clienti.

ASSISTENZA TECNICA QUALIFICATA sui prodotti Nuova BN e su dispositivi elettromedicali in genere.

Grazie alla struttura e alle attrezzature di cui Nuova BN dispone, è oggi in grado di riprodurre ricambi e particolari meccanici di qualsiasi genere.

I PRODOTTI

I **tavoli operatori multifunzionali manuali** progettati e costruiti dalla Nuova BN permettono in massima semplicità di soddisfare le diverse attività chirurgiche soprattutto in centri e paesi in cui la funzionalità ed affidabilità di un tavolo operatorio deve rispondere anche a esigenze di risparmio e autogestione della manutenzione. Chirurgia Generale, Ginecologia - Urologia, Neurochirurgia - ORL, Ortopedia - Traumatologia, Pediatria, Oculistica, Radiologia.

I **tavoli operatori radiochirurgici della Serie 2010 e Serie 3010** sono a gestione elettronica, lavorano su *microprocessori*. Sono stati concepiti per soddisfare le seguenti funzioni: sorreggere e sostenere il paziente nelle varie fasi dell'intervento chirurgico - quindi somministrazione anestesia, intervento e risveglio del paziente dall'anestesia ad intervento terminato. **I tavoli operatori elettromeccanici a piani trasferibili** inoltre eseguono funzioni automatiche quali trasporto del paziente sul piano operatorio tramite carrello trasportatore, trasporto che prevede il tragitto necessario dall'unità di trasferimento paziente alla sala operatoria e dalla sala operatoria nuovamente all'unità di trasferimento paziente. Oltre 60 i modelli e le versioni configurabili grazie alla versatilità della loro combinazione. Le configurazioni seguono esigenze legate al tipo di attività chirurgica, alle disponibilità economiche dichiarate, del cliente e del mercato, alle diverse modalità di tecnologia automatizzata richiesta. La versatilità dei prodotti offerti dipende dalla tipologia produttiva Nuova BN, che come detto, è basata su funzionalità modulabili sulle specifiche esigenze del cliente o del mercato cui il prodotto è destinato.



nuova **BN**





Linea in Fibra di Carbonio

L'anno 2009 ha visto il compimento di una nuova linea specialistica decisamente innovativa.

Il piano operatorio è in una sola sezione 2100 x 500 mm con struttura in FIBRA DI CARBONIO, senza presenza di parti metalliche, che ne garantisce la totale radiotrasparenza. Dimensioni utili di brillantezza del piano: 2100 x 500 mm

Il piano è dotato di passaggio porta accessori su tutta la sua lunghezza anch'essa senza traccia di metallo perché realizzata utilizzando solo Fibra di Carbonio. I cursori porta accessori (25 x 10 mm) anch'essi in FIBRA DI CARBONIO scorrevoli lungo il piano, coprono tutta la sua lunghezza da entrambi i lati. Corsore porta accessori alla testa del piano su tutta la sua larghezza per un ottimale posizionamento del paziente.



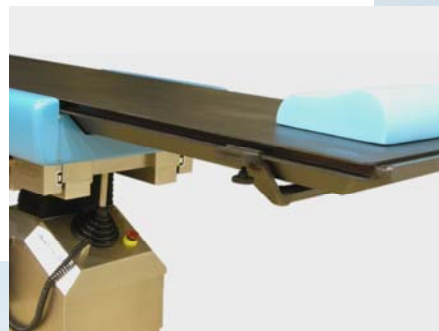
**Piano unico con sbalzo di oltre
1500 mm**



**Gruppi ortopedici in
Fibra di Carbonio**



**Pianetto specialistico per la
chirurgia vascolare**





BN 93 ostetricia e ginecologia

Serie letti parto e chirurgia del parto, cesarei, ventose, raschiamenti. Realizzati in versione manuale ed elettrificata a seconda delle esigenze della sala parto cui sono destinate.

Barella radiotrasparente polifunzionale per il supporto e il trasporto agevole del paziente in tutte le **procedure ed ispezioni endoscopiche specialistiche**, commercializzata a partire dal 2006. Semplice nel suo genere ma di cui si sono riscontrate applicazioni cliniche che non si circoscrivono solo all'ambito endoscopico.



Produzione di una **ampia gamma di accessori** (oltre 250 articoli diversi) che corredano i tavoli operatori, i letti parto e carrelli gessi, con questi ogni diverso tipo di chirurgia - urologica, ginecologica, ortopedica, oculistica, estetica, toracica - si adatta al meglio alle esigenze degli operatori finali, primi interlocutori per la realizzazione e progettazione di nuovi dispositivi.





ORTOPEDIA e TRAUMATOLOGIA ...

UNA DISCIPLINA IN CONTINUO SVILUPPO ... trazione arti superiori,
inferiori e cervicale ...





Breve storia dalla fondazione

La Nuova BN fu fondata da Adriano Lanfranco negli **anni '70** rilevando una Società di progettazione di tavoli operatori, e si sviluppò dal punto produttivo inizialmente come società di lavorazioni meccaniche con particolare riferimento alla produzione di dispositivi medici.

Diverse le sedi e nel **'79** la prima fiera specialistica del settore sanitario.

Nuova BN presentava il primo tavolo operatorio a piani trasferibili (Brevetto d'Invenzione Industriale del 1981 con N° 68.162-A/81 di Registrazione) apprezzato dagli addetti del settore. Negli anni ottanta i maggiori produttori riprendevano l'idea innovativa del sistema a piani trasferibili elettrificando il sistema e introducendolo nel mercato.

E' negli **anni '80** che i tavoli operatori radiochirurgici per Blocchi Operatori diventano il core business dell'azienda che per prima introduce il materassino in poliuretano a copertura perfetta e adatta all'uso in sala operatoria. I materassini schiumati oltre ad essere massimamente brillanti all'amplificatore di brillantezza, si rivelano confortevoli, antidecubito ed elettroconduttivi.

Negli **anni '90** i tavoli operatori Nuova BN sono utilizzati e apprezzati da Blocchi Operatori d'eccellenza. Gli investimenti per il miglioramento e sviluppo tecnologico sono sempre sentiti importanti dalla sua Direzione così come la professionalità e specializzazione delle sue Risorse Umane.

Oggi nel **Nuovo Millennio**, in un mercato sempre esigente ... settore, quello sanitario, le cui aspettative di sviluppo sono molto ottimiste, la Nuova BN è in crescita, ancora gestita e diretta da Adriano Lanfranco e dalla sua Famiglia. Gode di una situazione economico finanziaria sempre positiva e in aumento, di una struttura produttiva sempre più snella e in grado di offrire nuovi servizi e prodotti al Settore Sanitario nazionale ed internazionale. Il numero dei prodotti realizzati è composto da oltre trecento diversi prodotti, tra dispositivi per sala operatoria, sala parto, endoscopia, pronto soccorso, emergenza e non ultimi per ospedali da campo.



2008
Exposanità Bologna
2009
Medica Düsseldorf



1979
Interhospital Milano



ORGANIZZAZIONE PRODUTTIVA

■ Struttura: progettazione, produzione

Dal **1985** la **Nuova BN** ha sede e struttura organizzativa a Vinovo, è partita con uno stabilimento di 740 mq, negli anni ha continuamente ampliato i suoi locali e i terreni di proprietà, fino ad arrivare a poter sfruttare oltre 1.550 mq di superficie per soddisfare le esigenze della produzione e degli uffici commerciali.

Produzione, Ufficio Progettazione e **Direzione Commerciale** svolgono le loro attività in sinergia, con l'ottica di ottimizzazione di spazi e tempi per il miglior servizio ai suoi clienti. Nel 1996 sono stati ampliati gli uffici commerciali, nel 2000 è stata ampliata la zona produttiva, nel 2007 sono stati ultimati i lavori per la costruzione di un **nuovo Stabilimento** adiacente all'esistente da adibire in parte a **Show Room** per una sempre migliore accoglienza dei Clienti, per la presentazione della gamma prodotti, in parte a **Magazzino** per una più organica mobilitazione e stoccaggio delle apparecchiature, in parte infine a **Laboratorio per i collaudi finali e per il Servizio post vendita l'assistenza** dei Dispositivi Medici Nuova BN. Nell'inverno 2009 sono iniziati i lavori per la realizzazione di un nuovo locale produttivo che si prevede ultimato e operativo entro la metà del 2011. Nuova BN svolge oggi la sua attività su una **superficie di proprietà di 10.600 mq** con già ottenuta autorizzazione all'edificazione.

1985



2009





Magazzino



Immagazzinamento pezzi finiti e semilavorati per assemblaggio, preparazione imballi per spedizioni via corriere. Ricevimento e controllo merci in entrata.



Produzione

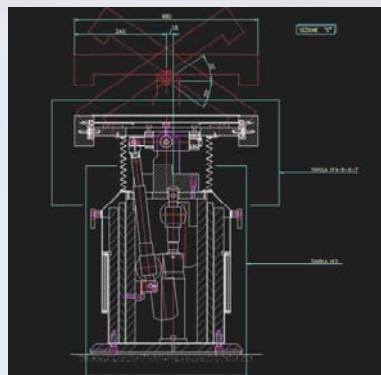
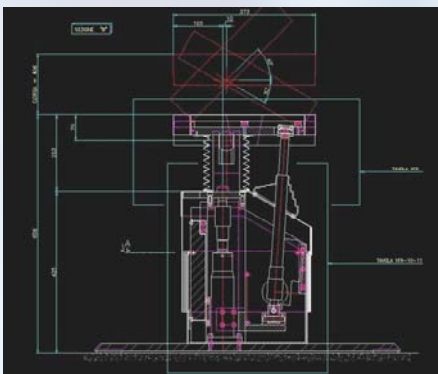
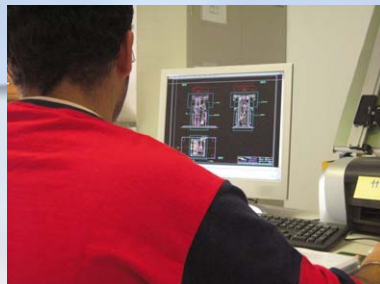


Centro di Lavoro e Macchinari a controllo numerico garantiscono precisione, qualità e rapidità di esecuzione della produzione





Ufficio Tecnico



Disegni con sistemi CAD, progettazione prototipi, realizzazione disegni tecnici per produzione, controlli e prove su prodotti finiti.

Attenzione al continuo aggiornamento delle Normative. Redazione Fascicoli Tecnici e Manuali Istruzioni Conformi. Archiviazioni per storici Dispositivi Installati.



Ufficio Commerciale e Amministrativo



La Direzione Commerciale Nuova BN gestisce le vendite sia estere che nazionali grazie a collaboratrici multi lingue e personale preparato anche per la redazione di Documenti per gare pubbliche, nonché per I documenti necessari alle spedizioni internazionali.



CERTIFICAZIONI PER LA QUALITA' DEL SISTEMA ORGANIZZATIVO, PROGETTUALE, PRODUTTIVO, SICUREZZA DISPOSITIVI MEDICI

- 1994 CONFORMITA' ALLA DIRETTIVA 93/42/CEE RELATIVA AI DISPOSITIVI MEDICI RELATIVO ALLA MARCATURA CE
- 1996 OTTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9002
- 1998 OTTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9001:1994
- 2001 MANTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9001:1994
- 2003 OTTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9001:2000
- 2006 MANTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9001:2000
- 2008 MANTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO ISO 9001:2000
OTTENIMENTO CERTIFICAZIONE SECONDO UNI EN ISO 13485:2004



Rispondenza Normative di prodotto:

93/42/CEE e successive modificazioni, ed in particolare:

è di **classe I** secondo l'allegato IX della Direttiva 93/42/CEE del 14 giugno 1993; è conforme ai requisiti essenziali dell'allegato I della Direttiva 93/42/CEE del 14 giugno 1993 ; è costruito in conformità all'allegato VII della Direttiva 93/42/CEE del 14 giugno 1993

2004/108/CE e successive modificazioni sulla compatibilità elettromagnetica; D.Lgs. 194/2007: Recep. della Direttiva 2004/108/CE
CEI EN 60601-1:2007-05 Terza Ed.

Apparecchi elettromedicali Parte1: Norme generali per la sicurezza;

CEI EN 60601-2:2007-11 Terza Ed.

Apparecchi elettromedicali Parte2: Norme particolari per la sicurezza dei tavoli operatori;

Il materiale da noi prodotto viene inoltre costruito in conformità alle Vigenti norme in materia di prevenzione antinfortunistica ai sensi del **D.Lgs. Vigente** applicando particolari accorgimenti quali barriere antinfortunistiche e predisposizioni d'emergenza.



Iscrizione Repertorio Dispositivi Medici Ministero della Sanità